

PAYET DOLUM-KAPAMA VE MARKALAMA SİSTEMİ

- Sistem, payetleri tek tek doldurup, kapayıp, markalama esasına göre çalışmalıdır.
- Sistem;
 - Tam otomatik payet dolum- ultrasonik jeneratörlü kapama ünitesi
 - Markalama ünitesinden oluşmalıdır.
- Payet dolum ve kapama ünitesi 0.5ml payetleri doldurabilecek özellikte olmalıdır.
- Payet dolum ve kapama ünitesi 4 adet doldurma iğnesine sahip olmalı ve 4x4 formatında çalışarak aynı anda 4 adet payeti doldurmalıdır.
- Payet dolum ve kapama ünitesi 2x2 ve 1x1 çalışma modlarında da payet doldurma, kapatma özelliği de olmalıdır.
- Payet dolum ve kapama ünitesinde düşük ejakülasyon algılama dedektörü olmalı ve sperma kaybını minimum seviyede tutmak için 4x4 dolumdan, 1x1 doluma otomatik olarak geçiş sağlamalıdır.
- Payet dolum ve kapama ünitesi dinamik olarak 1x1 ya da 2x2 doluma geçebilmelidir.
- Payet dolum ve kapama ünitesi, saatte en az 12,500 adet 0.5ml payet doldurma ve yazma kapasitesine sahip olmalıdır.
- Payet dolum ve kapama ünitesinin yazılımını kontrol edebilmek için, cihaza entegre dokunmatik ekranlı bilgisayar özelliğinde kontrol paneli olmalıdır. Bu kontrol paneli Windows işletim sistemli ve en az 15 inç ekrana sahip olmalıdır.
- Payet dolum ve kapama ünitesinin doldurup kapattığı payet sayısı, bu kontrol panelinden izlenmelidir.
- Payet dolum ve kapama ünitesi ihtiyaç durumunda, üzerindeki dahili bilgisayar aracılığıyla TeamViewer üzerinden uzaktan bakım ve teknik servis desteğine olanak sağlamalıdır.
- Payet dolum ve kapama ünitesinde, payetlerin dolumunun kontrol edilebilmesi için üzerinde entegre kamera bulunmalıdır. Bu kamera sayesinde cihaza entegre kontrol panelinden, dolum yapılan payetin canlı olarak görüntüsü izlenebilmelidir.
- Payet dolum ve kapama ünitesi, +4°C veya oda sıcaklığında çalışabilir özellikte olmalıdır.
- Payet dolum ve kapama ünitesi üzerinde aynı zamanda başlatma, durdurma fonksiyonları için fiziksel butonlar da bulunmalıdır.
- Payet dolum ve kapama ünitesi boyutları genişlik 520 mm, yükseklik 350mm, derinlik 570 mm $\pm$ 20mm ebadında olmalıdır.
- Payet dolum ve kapama ünitesi 38-42 kg ağırlığa sahip olmalıdır.
- Payet dolum ve kapama ünitesinin koruyucu kasası, dolum ve vakum parçaları, kolaylıkla sökülüp takılabilmesi ve temizlik işlemlerinin pratik şekilde gerçekleştirilebilmesi amacıyla manyetik bağlantı elemanlarına sahip olmalıdır.

- Payet dolum ve kapama ünitesi daha yoğun ve viskoz olarak hazırlanmış spermvital spermanın da payetlere dolumuna uygun olmalıdır. Sistem, yoğun ve viskoz olarak özel sulandırıcılarla hazırlanmış spermanın viskozite ve akış özelliklerine uygun vakum parametrelerinin seçilmesine imkan sağlamalıdır.
- Payet dolum ve kapama ünitesinin vakum pompası üstünde olmalıdır. Bu vakum pompası üzerinden vakum ayarı yapılabilmelidir.
- Payet markalama ünitesi, hayvan üreme laboratuvarlarında kullanılan sperma ve embriyo payetlerinin üzerine, üretilen ürünün bilgisini hızlı, kalıcı ve izlenebilir şekilde yazmalıdır.
- Payet markalama ünitesi, payet baskısına uygun endüstriyel tip kartuşlu yazıcı sistemine sahip, payetlerin taşınmasını ve dağıtımını yapan konveyör sistemden ve kontrol panelinden meydana gelmelidir.
- Payet markalama ünitesinin kontrol paneli, cihaz üzerine monte edilmiş dokunmatik ekrana sahip tablet bilgisayar şeklinde olmalıdır.
- Kontrol paneli üzerinden yazı büyüklüğü, fontu, yazı kalitesi, sperm üretim laboratuvarlarının ihtiyaç duyduğu metin kalıp ayarlamaları, gruplandırmaları, hayvan kayıtları yapılmalıdır.
- Payet üzerine yazılacak karakter formatı, yazılım aracılığıyla düzenlenmeli ve düzenlenen taslaklar sisteme kaydedilmelidir. Sistemde her hayvana özel kayıtlı taslak oluşturulmalı, istendiğinde hayvana özgü kayıtlı taslaklar üzerinden hızlı markalama işlemi yapılmalıdır.
- Payet markalama ünitesi, payetlerin üzerine yüksek çözünürlükte alfanümerik bilgi ve barkod basabilmelidir. Ünite üzerinde yazım kalite seçim modları bulunmalıdır.
- Baskı sistemi, payetleri kimliklendirmeli ve sperma üretim sürecinde izlenebilirliği sağlamalıdır.
- Payet markalama ünitesi, tercih edilen payet haznesi doğrultusunda hem 0.25 ml hem de 0.5 ml payetlere yazım yapmalıdır.
- Payet markalama ünitesi, plastik payet tıkaçlarına da yazım yapmalıdır.
- Payet markalama ünitesi, payetleri haznesinden tek tek alıp konveyör sistem aracılığıyla baskı kafasına iletmelidir. Payetler, baskı kafasının altından otomatik olarak ve tek tek geçmelidir.
- Markalanmış payetler, yine konveyör sistem aracılığıyla payet toplama haznesine aktarılmalıdır.
- Payet markalama ünitesi kartuşlu yazıcı tipinde olmalıdır, yazım başlığında mürekkep kurummasını önleyecek şekilde tasarlanmış olmalı ve sürekli günlük bakım gerektirmeden çalışabilmelidir.
- Payet markalama ünitesi konveyör ve distribütör kısmının boyutları en fazla 670 mm uzunluğunda, 360 mm yüksekliğinde, 340 mm genişliğinde olup ağırlığı en fazla 12 kg olmalıdır.

- Payet markalama ünitesi, markalama işlemlerini doğrudan kontrol etmeye yarayan üzerinde fiziksel butonları bulunduran bir kontrol paneline de sahip olmalıdır.
- Payet markalama ünitesi yazılımı üzerinde mürekkep seviye göstergesi bulunmalıdır.
- Payet markalama ünitesinde, 0.25ml ve 0.5ml payetlerin arasında geçiş, payet haznesinin değişimi ve printer başlığının yüksekliğinin ayarlanmasıyla kolayca gerçekleştirilmelidir.
- Payet markalama ünitesi saatte 18000 adet payete kadar yazabilmelidir.
- Payet markalama ünitesi, markalama işlemi sırasında payetleri otomatik olarak saymalı ve baskı adedini kullanıcı ekranında göstermelidir.
- Payet markalama ünitesi, markalanacak payet sayısının, baskıya başlamadan önce yazılımdan belirlenmesini sağlamalıdır.
- Payet markalama ünitesi, payet sıkışmasını önleyici sıralı dağıtım sistemine ve oluşan sıkışmaların giderilmesini sağlayan çalışma fonksiyonuna sahip olmalıdır.
- Payet markalama ünitesi, payet dağıtım veya payet sıkışma hatası, haznede payet kalmaması, yazıcı iletişim veya yazıcı çalışma hatası, baskı sinyali sensörü hatası, payetlerin baskı alanında üst üste gelmesi veya ilerleyememesi durumlarını algılayabilmelidir.
- Payet markalama ünitesi üzerinde, yazma durumunu gösterir ışıklı görsel alarm sistemi olmalıdır. Yazım işlemi duraklatıldığında gösterge sarı renkli, yazmaya başlatıldığında yeşil renkli, yazım durdurulduğunda kırmızı renkli ışık yanmalıdır.
- Payet markalama ünitesi, opsiyonel olarak vakum ve filtrasyon sistemine sahip havalandırmalı payet toplama haznesine sahip olmalıdır. Bu hazne talep edildiğinde ücreti mukabilinde verilmelidir.
- Payet dolum-kapama ve markalama ünitesi, laboratuvarı sperma üretimi için kullanılan diğer cihazların uyumlu olduğu laboratuvar yönetim sistemiyle uyumlu olmalıdır.
- Sistemle beraber en az aşağıda yer alan miktarda malzemeler verilmelidir.
- 0,5ml payetler için payet toplama haznesi: 1 adet
- 0,5ml kısa sperma aspirasyon iğnesi: 10 adet
- 0,5ml uzun sperma aspirasyon iğnesi: 10 adet
- Sperma vakum hortumu 450mm: 1200 adet
- Sperma doldurma hortumu 290mm: 1200 adet
- Nozül tutucu: 4 adet
- Doldurma iğnesi tamponu: 1000 adet
- Sperma aspirasyon konisi: 600 adet
- Markalama için 0,5ml payet haznesi: 1 adet
- Markalama ünitesi mürekkep kartuşu: 1 adet

- Sistem, elektrik kesintilerinden etkilenmeyecek şekilde yeterli kapasitede kesintisiz güç kaynağı (UPS) ile birlikte teslim edilmelidir.
- Sistem fabrikasyon hatalarına karşı 1 yıl müddetle garantili olmalıdır.
- Ünitelerin eğitim ve kurulumu, üretici firmanın teknisyeni tarafından yerinde yapılmalıdır ve kurularak çalışır vaziyette teslim edilmelidir.
- Cihazlar CE işaretine sahip olmalıdır
- Üretici firma ISO 9001:2015 kalite belgesine sahip olmalıdır.
- Teklif veren firma, teklif ettiği ürün ithal ise, Türkiye Distribütörü olduğuna dair apostil kaşeli ya da konsolos onaylı distribütörlük belgesinin noter tasdikli örneğini vermek zorundadır.
- Teklif veren firma; teklifle beraber, varsa ürünün kendisini göstermek, yoksa broşür veya katalog vermek suretiyle komisyona bilgi vermelidir.
- İhale sonuçlandıktan sonra satıcı firma 120 gün içerisinde işletmeye ürünü teslim etmek zorundadır.